

文件名称	GW-18650-B V1.0 规格书	版别	0	页次	2/6
文件编号	0	受控号		实施日期	

## 内容

### ■ 综述

本规格书适合由 深圳市金龙格王电子有限公司生产18650锂电保护板。

### ■ 应用范围

- (1) 锂离子电池
- (2) 锂聚合物电池

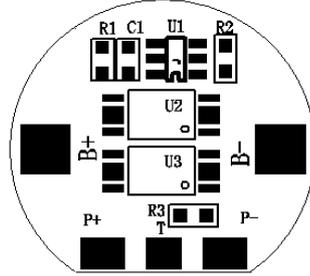
### ■ 电气特性

Topt=25℃

项目	符号	详细内容	标准
Over charge Protection 过充保护	V <sub>DET1</sub>	Over charge detection voltage 过充电检测电压	4.25±0.025V
	tV <sub>DET1</sub>	Over charge detection delay time 过充电检测延迟时间	900-1600ms
	VREL1	Over charge release voltage 过充电解除电压	4.19±0.05V
Over discharge protection 过放保护	VDET2	Over discharge detection voltage 过放电检测电压	2.8±0.080V
	Tvdet2	Over discharge detection delay time 过放电检测延迟时间	50-200ms
	VREL2	Over discharge release voltage 过放电解除电压	3.0±0.10V
Over current protection 过流保护	VDET3	Over current detection voltage 过电流检测电压	0.15±0.020V
	IDP	Over current detection current 过电流保护电流	5.0-8.0A
		Release condition 保护解除条件	Cut load断开负载
		过电流检测延迟时间	1-20ms
建议工作条件 Suggest working conditions		建议最大持续充/放电电流 max continuous charge/discharge current	充电3A, 放电3A
Short protection 短路保护		Detection condition 保护条件	Exterior short circuit外部电路短路
		Release condition 保护解除条件	Cut short circuit 断开短路电路
		短路电流检测延迟时间	150-600us
Interior resistance 内阻	RDS	Main loop electrify resistance 主回路通态电阻	VC=3.6V, R <sub>DS</sub> ≤50mΩ
Current consumption 消耗电流	IDD	Current consume in normal operation 工作时电路内部消耗	≤6 μA
0V充电功能			允许

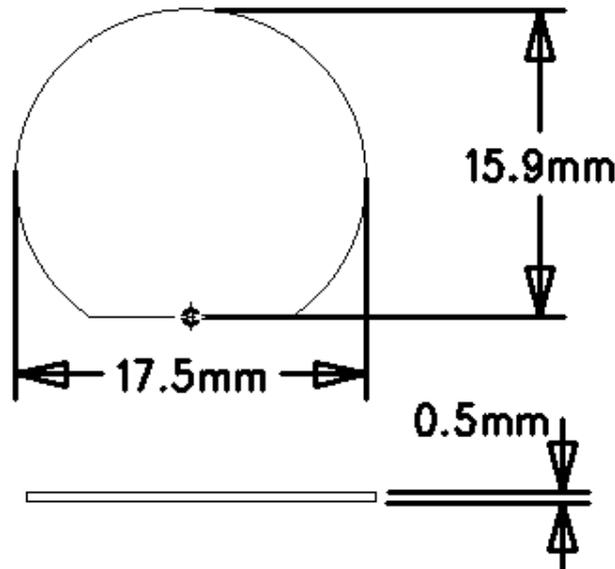
文件名称	GW-18650-B V1.0 规格书	版别	0	页次	3/6
文件编号	0	受控号		实施日期	

■ 焊盘说明



符号	说 明	符号	说 明
P+	接电池输出/充电输入的正端	B+	接电芯正极
P-	接电池输出/充电输入的负端	B-	接电芯负极
T	放空		

■ 结构图



1. 单位：mm 未注公差：±0.1mm 带\*号为重点检测尺寸

拼板方式 SET	7*3	拼板大小 SET SIZE	118.5*68.5*0.5mm
焊盘加锡 Pads Solder	无 None	板层 Layer	2 Layer
材质 Grade	FR-4	成品铜厚 Copper (CU)	10Z
阻焊油 Solder	亮光 绿色	丝印油 Silkscreen	白色
焊盘处理 Pads plating	喷锡	镀金厚度 Plate Thickness	/